

Vor dem Einbau sollte überprüft werden, ob der Dämpfer für die Anwendung geeignet ist. Die folgenden Voraussetzungen müssen erfüllt werden.

Richtige Dimensionierung des Dämpfers

Die Energieaufnahme pro Hub W3 darf nicht überschritten werden (opt. 20% – 80% Auslastung).

Die Energieaufnahme pro Stunde W4 darf ebenfalls nicht dauerhaft überschritten werden. Eine kurzfristige Überschreitung ist möglich, wenn zeitweise abgeschaltet oder der Stoßdämpfer (z. B. mit Zylinderabluft) gekühlt wird.

Achtung: Die im Katalog aufgeführte maximale Energieaufnahme pro Stunde W4 gilt für Raumtemperatur in der Umgebung. Bei zunehmender Umgebungstemperatur verringert sich die Energieaufnahme pro Stunde entsprechend.

Wichtig: Eine Überschreitung der zulässigen Werte kann zum vorzeitigen Ausfall bzw. zur Zerstörung des Dämpfers führen. Dieses kann Anlagen- bzw. Maschinenschäden verursachen.

Die effektive Masse sollte nicht über- bzw. unterschritten werden.

Die zulässigen Werte für den entsprechenden Dämpfer entnehmen Sie den Leistungstabellen in unserem aktuellen Katalog. Diesen finden Sie auch im Internet unter der Adresse www.ace-ace.de

Die Nachrechnung kann mittels der Formeln im Katalog bzw. von ACE ausgeführt werden.

Zulässiger Temperaturbereich

Der zulässige **Temperaturbereich** liegt zwischen 0°C und 90°C. Eine Nichteinhaltung dieses Temperaturbereiches kann zur Zerstörung des Dichtungssystems führen.

Wegen der Wärmeabführung darf der Stoßdämpferkörper nicht lackiert werden.

Öfüllung: Synthetiköl

Umgebungsbedingungen

Die Typenreihe SC 190 bis SC 925 verfügt über ein Nutring-Abstreifer-Dichtungspaket, welches über die Kolbenstange den Dämpfer nach außen hin abdichtet. Um einen vorzeitigen Ausfall der Dämpfer zu vermeiden, muss das Dichtungspaket bzw. die Kolbenstange vor Schmutz, Spänen und aggressiven Flüssigkeiten (z.B. Kühlschmiermitteln) geschützt werden. Für solche Fälle bietet ACE diverses Zubehör an. Für technische Unterstützung wenden Sie sich bitte an die Techniker von ACE.

Selbsteinstellung

Die Stoßdämpfer der SC-Serie sind selbsteinstellend. In einem nach Tabelle wählbaren Bereich gleichen sie selbsttätig die unterschiedlichen Auswirkungen von Kraft, Masse, Temperatur und Geschwindigkeit aus. Die Abstufung reicht von 0 (weich) bis 4 (hart).

Montage des Stoßdämpfers

Zur Montage des Dämpfers empfehlen wir die Verwendung von original ACE Zubehör (siehe Montagebeispiele).

Die auftretenden Stützkräfte sind vom Anwendungsfall abhängig und können dem Berechnungsangebot entnommen werden. Die Anschlusskonstruktion muss die auftretenden Stützkräfte sicher aufnehmen können.

Eine Achsabweichung zwischen Kolbenstange und auftretender Masse ist zu vermeiden.

Die maximal zulässige Achsabweichung darf 5° nicht überschreiten.

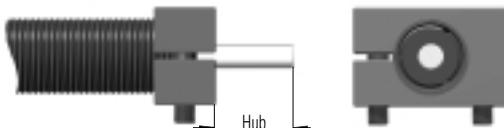
Bei Überschreitung der zulässigen Achsabweichung muss eine Bolzenvorlagerung verwendet werden.

Festanschlag

Alle Stoßdämpfer der SC-Serie haben einen integrierten Festanschlag, es ist kein externer Festanschlag erforderlich.

MB...

Klemmflansch



Type	Schraubengröße	Anzugsmoment
MB14	M5x20	6 Nm
MB20	M6x25	11 Nm
MB25	M6x30	11 Nm

RF...

Rechteckflansch



Type	Schraubengröße	Anzugsmoment
RF14	M5x12	6 Nm
RF20	M6x14	11 Nm
RF25	M6x14	11 Nm