

**Elastomerkupplungen**
**ECE 6418 ECOLOC**
**Technische Daten Zahnkränze**

<b>Sh</b>	= Härte des Zahnkranzes	<b>C<sub>Tdyn</sub></b>	= Dynamische Drehfedersteife
<b>n<sub>max</sub></b>	= Max. Drehzahl	<b>C<sub>r</sub></b>	= Radiale Federsteife
<b>T<sub>N</sub></b>	= Übertragbares Nennmoment vom Zahnkranz	<b>d<sub>bz</sub></b>	= Innendurchmesser Zahnkranz
<b>T<sub>W</sub></b>	= Übertragbares Drehmoment bei wechselnder Drehrichtung	<b>ΔKa (1500)</b>	= Maximal zulässiger Versatz axial bei n=1500 min <sup>-1</sup>
<b>T<sub>max</sub></b>	= Max. übertragbares Drehmoment	<b>ΔKr (1500)</b>	= Maximal zulässiger Versatz radial bei n=1500 min <sup>-1</sup>
<b>P<sub>W</sub></b>	= Dämpfungsleistung	<b>ΔKw (1500)</b>	= Maximal zulässiger Versatz winklig bei n=1500 min <sup>-1</sup>
<b>C<sub>Tstat</sub></b>	= Statische Drehfedersteife	<b>ΔKw (T<sub>max</sub>)</b>	= Maximal zulässiger Verdrehwinkel bei T <sub>max</sub>

Größe	Sh	n <sub>max</sub>	T <sub>N</sub>	T <sub>W</sub>	T <sub>max</sub>	P <sub>W</sub>	C <sub>Tstat</sub>	C <sub>Tdyn</sub>	C <sub>r</sub>	d <sub>bz</sub>	ΔKa (1500)	ΔKr (1500)	ΔKw (1500)	ΔKw bei T <sub>max</sub>
		1/min	Nm	Nm	Nm	W	Nm/rad	10 <sup>3</sup> Nm/rad	N/mm	mm	mm	mm	Grad	Grad
19	64 Sh D-H	19000	21	5.5	42	7.2	1240	3720	2930	18	-0.5 +1.2	0.13	1.1	3.6
19	92 Sh A	19000	10	2.6	20	4.8	570	1720	1120	18	-0.5 +1.2	0.2	1.2	5
19	98 Sh A	19000	17	4.4	34	4.8	860	2580	2010	18	-0.5 +1.2	0.2	1.2	5
24	64 Sh D-H	14000	75	19.5	150	9.9	2980	8934	3696	27	-0.5 +1.4	0.15	0.8	3.6
24	92 Sh A	14000	35	9.1	70	6.6	1430	4296	1480	27	-0.5 +1.4	0.22	0.9	5
24	98 Sh A	14000	60	16	120	6.6	2060	6189	2560	27	-0.5 +1.4	0.22	0.9	5
28	64 Sh D-H	11800	200	52	400	12.6	4350	13050	4348	30	-0.7 +1.5	0.18	0.8	3.6
28	92 Sh A	11800	95	25	190	8.4	2290	6876	1780	30	-0.7 +1.5	0.25	0.9	5
28	98 Sh A	11800	160	42	320	8.4	3440	10314	3200	30	-0.7 +1.5	0.25	0.9	5
38	64 Sh D-H	9500	405	105	810	15.3	10540	31620	6474	38	-0.7 +1.8	0.21	0.9	3.6
38	92 Sh A	9500	190	49	380	10.2	4580	13752	2350	38	-0.7 +1.8	0.28	1	5
38	98 Sh A	9500	325	85	650	10.2	7160	21486	4400	38	-0.7 +1.8	0.28	1	5
42	64 Sh D	8000	560	146	1120	18.0	27580	7170	7270	46	-1 +2	0.23	0.9	3.6
42	92 Sh A	8000	265	69	530	12	6300	2430	2430	46	-1 +2	0.32	1	5
42	98 Sh A	8000	450	117	900	12	19200	5570	5570	46	-1 +2	0.32	1	5
48	64 Sh D	7100	655	170	1310	20.7	36200	8274	8274	51	-1 +2.1	0.25	1	3.6
48	92 Sh A	7100	310	81	620	13.8	7850	2580	2580	51	-1 +2.1	0.36	1.1	5
48	98 Sh A	7100	525	137	1050	13.8	22370	5930	5930	51	-1 +2.1	0.36	1.1	5
55	64 Sh D	6300	825	215	1650	23.4	105730	130200	9248	60	-1 +2.2	0.27	1	3.6
55	92 Sh A	6300	410	107	820	15.6	15482	21375	2980	60	-1 +2.2	0.38	1.1	5
55	98 Sh A	6300	685	178	1370	15.6	42117	61550	6686	60	-1 +2.2	0.38	1.1	5
65	64 Sh D	5600	1175	306	2350	27	118510	189189	8870	68	-1 +2.6	0.3	1.1	3.6
65	95 Sh A	5600	940	244	1880	18	485200	71660	6418	68	-1 +2.6	0.42	1.2	5
75	64 Sh D	4750	2400	624	4800	32.4	182320	316377	11923	80	-1.5 +3	0.34	1.1	3.6
75	95 Sh A	4750	1920	499	3840	21.6	79150	150450	8650	80	-1.5 +3	0.48	1.2	5

**T<sub>N</sub> – Kupplungsennndrehmoment (Nm):**

Drehmoment, das im gesamten zulässigen Drehzahlbereich, unter Berücksichtigung der Betriebsfaktoren (Temperatur, Drehsteifigkeit) dauernd übertragen werden kann.

**T<sub>max</sub> – Kupplungsmaximalmoment (Nm):**

Drehmoment, das während der gesamten Lebensdauer der Kupplung, unter Berücksichtigung der Betriebsfaktoren als schwelende Beanspruchung > 10<sup>5</sup> bzw. als wechselnde Beanspruchung 5x10<sup>4</sup> mal übertragen werden kann.

**T<sub>W</sub> – Wechseldrehmoment (Nm):**

Amplitude der dauernd zulässigen Drehmomentschwankung bei max. f=10 Hz und einer Grundlast bis T<sub>N</sub>.

Technische Änderungen vorbehalten.