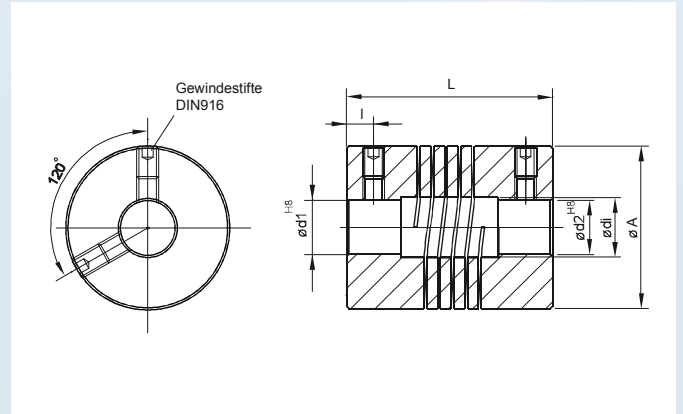


Baureihe · Series GWW 5102 / 5102.1



Werkstoff/Material : Aluminium/Aluminium

Abmessungen / Dimensions GWW 5102

Typ Type	L mm	ø A mm	ø d ₁ mm	ø d ₂ mm	l mm	Gewinde Thread
GWW 5102-025	18	12	2-4	3-4	2,5	M2,5 x 3
GWW 5102-040	22	16	3-6	3-6	3	M3 x 4
GWW 5102-060	22	19	4-6	4-8	3	M3 x 4
GWW 5102-080	19	20	4-6	6-8	2,8	M3 x 4
GWW 5102-100	24	25	6-12	6-12	3	M4 x 6
GWW 5102-150	30	30	10	10-14	4	M4 x 6

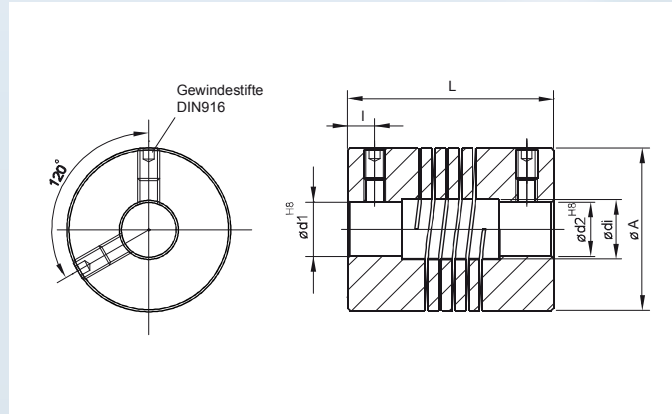
Abmessungen / Dimensions GWW 5102.1

Typ Type	L mm	ø A mm	ø d ₁ mm	ø d ₂ mm	l mm	Gewinde Thread
GWW 5102.1-100	32	25	6-12	6-12	4	M4 x 6
GWW 5102.1-150	38	30	10-12	10-14	5	M4 x 6

L = Gesamtlänge/Total length
 øA = Außendurchmesser/Outer diameter
 ød₁ = Bohrungsdurchmesser/Bore diameter

ød₂ = Bohrungsdurchmesser/Bore diameter
 l = Grundabmessung/Basic dimension

Baureihe · Series GWW 5102 / 5102.1



Werkstoff/Material : Aluminium/Aluminium

Technische Daten / Technical Data GWW 5102

Typ Type	T _{KN}	M _A	C _{y dyn}	Cr	n _{max}	Δ Kr	Δ Ka	Δ Kw	Gewicht Weight	Temperatur Temperature	J
	Ncm	Ncm	Nm/rad	N/mm	min ⁻¹	± mm	± mm	Grad/degree	g	°C	gcm ²
GWW 5102-025	25	35	2,8	28	8.000	0,15	0,25	2,5	4	-30 / +150	0,83
GWW 5102-040	40	50	5	34	8.000	0,2	0,3	3	9,5	-30 / +150	3,2
GWW 5102-060	60	50	9	40	8.000	0,25	0,4	3,5	13	-30 / +150	6,7
GWW 5102-080	60	50	9	40	8.000	0,25	0,4	3,5	12	-30 / +150	6
GWW 5102-100	100	120	20	60	8.000	0,3	0,5	4	26	-30 / +150	22,2
GWW 5102-150	150	120	21	60	8.000	0,3	0,5	4	45	-30 / +150	57

Technische Daten / Technical Data GWW 5102.1

Typ Type	T _{KN}	M _A	C _{y dyn}	Cr	n _{max}	Δ Kr	Δ Ka	Δ Kw	Gewicht Weight	Temperatur Temperature	J
	Ncm	Ncm	Nm/rad	N/mm	min ⁻¹	± mm	± mm	Grad/degree	g	°C	gcm ²
GWW 5102.1-100	100	120	18	50	8.000	0,3	0,5	4	35	-30 / +150	30
GWW 5102.1-150	150	120	21	60	8.000	0,3	0,5	4	60	-30 / +150	76

T_{KN} = Nenndrehmoment/Nominal torque
M_A = Anzugsmoment der Schrauben/Tightening torque of screws
C_{y dyn} = Drehfedersteife/Torsional stiffness
Cr = Radiale Federsteife/Radial spring stiffness
n_{max} = Maximale Drehzahl/Max. rotational speed

ΔKr = Maximal zulässiger Versatz radial/Max. approved misalignment radial
ΔKa = Maximal zulässiger Versatz axial/Max. approved misalignment axial
ΔKw = Maximal zulässiger Versatz winklig/Max. approved misalignment angular
J = Trägheitsmoment/Moment of inertia

Bestellbeispiel / Ordering example: GWW 5102-025

Typ Type	Ø d ₁	Ø d ₂
GWW 5102-025	2	4

Bestellbeispiel / Ordering example: GWW 5102.1-100

Typ Type	Ø d ₁	Ø d ₂
GWW 5102.1-100	6	6